

HOTMARK™

DIE DÜNNSTE TEXTILTRANSFERFOLIE

Sie suchen ein widerstandsfähiges und sehr angenehmes Produkt zur Personalisierung von Alltags- sowie Arbeitsbekleidung? Hotmark ist eine hauchdünne PU-Folie mit halbmattem Finish, einer breiten Farbauswahl und ausgezeichnete Waschbeständigkeit.

Arbeitsbekleidung



Sportbekleidung



Mode



Produktbeschreibung

- ✓ Hauchdünn → sehr bequem, nicht spürbar.
- ✓ Soft-Touch.
- ✓ Halbmattes Finish.
- ✓ OEKO TEX Standard 100 zertifiziert und damit perfekt zur vielseitigen Anwendung .
- ✓ Waschbar bei bis zu 80°C.
- ✓ Breite Farbauswahl: **46 verschiedene Farbtöne**

Black 403	White 401	Grey 424	Midgrey 472	Anthracite 458	Golden Yellow 404
Lemon Yellow 413	Orange 405	Red 406	Vivid Red 429	Fuchsia 451	Raspberry 453
Burgundy 407	Purple 416	Navy Blue 412	Pastel Blue 441	Light Blue 408	Vivid Blue 430
Royal Blue 409	Light Green 425	Dark Green 410	Apple Green 455	Gold 402	Silver 423
Beige 414	Skin 434	Apricot 457	Sun Yellow 484	Tangerine 456	Pastel Pink 444
Pink 428	Sweet Pink 471	Lilac 470	Plum 459	Pacific Blue 433	Teal 419
Pastel Green 442	Khaki 450	Forest Green 418	Brown 415	Caramel 454	Light Gold 473
Fluo Pink 432	Fluo green 431	Fluo Pink 432	Fluo Yellow 411		

Applikation - Kernfakten

- ✓ Sehr einfach zu schneiden → ermöglicht sehr kleine und spezielle Designs.
- ✓ Empfohlen für Arbeitsbekleidung, Modeartikel und Sportbekleidung.



PRODUKTEIGENSCHAFTEN

Material	Durchschnittliche Stärke	Trägerfolie	Maße	Zertifizierung
PU	55 µm	Selbstklebender & transparenter Polyester	<p>Alle Modelleerhältlich in: 30/50 cm x 20 m 50 cm x 5/10 m Mod. 401,403 auch erhältlich in: 75/150 cm x 20 m</p> <p>Außer Mod. 414, 434, 457, 484, 456, 444, 428, 471, 470, 459, 433, 419, 442, 478, 418, 415, 477, 473, 450, 454 available only in: 50 cm x 5 m</p>	<p>OEKO-TEX® CONFIDENCE IN TEXTILES STANDARD 100</p> <p>Alle Modelle: Produktklasse I außer: Mod. 431, 426, 411, 432 Produktklasse II</p> <p>eve VEGAN® APPROVED SERVICE</p>

ANWENDUNGSANLEITUNG

Anwendbar auf	Schnitt	Applikationstemperatur und -dauer
Baumwolle Polyester Acryl Baumwolle-Polyester-Mischgewebe ohne Abweisungsausrüstung	45°-Messers für Flexfolie	160°C – 20 s 320°F – 20 s

Presskraft	Abziehen
Mittel	Kalt

Schritt 1 – Schneiden

Programmieren Sie den Schnitt der Wärmetransferfolie im Spiegelmodus und verwenden Sie ein Standardmesser für Flexfolie (45°).

Schritt 2 – Entgittern

Entfernen Sie die überschüssige Folie (mühesloses Entgittern).

Schritt 3 – Applikation

Platzieren Sie das Design auf der Textilie und pressen Sie mit einer Sefa DUPLEX/ROTEX oder gleichwertigen Heißpresse bei 160°C/320°F für 20 Sekunden und mit mittlerer Presskraft.

Wir empfehlen, zum Schutz des Designs und des Kleidungsstückes während der Applikation ein Silikonpapier zu verwenden.

Schritt 4 – Abziehen

Ziehen Sie das Material kalt ab.

HINWEIS: Wir empfehlen dringend, vor dem Produktionsstart einige Tests durchzuführen.

EMPFEHLUNGEN ZUR PFLEGE UND ERHALTUNG

Waschen	Bügeln	Tumbler-trocknung	Chemische Reinigung
Bis zu 80°C/176°F	Nur auf links	Ja	Ja

Pflege und Erhaltung:

- ✓ Beachten Sie die Pflegeanleitung des Kleidungsstückes.
- ✓ Waschen Sie vor dem ersten Waschen 24 Stunden.
- ✓ Vermeiden Sie aggressive Produkte.

Lagerdauer	Lagertemperatur & -lichtverhältnisse	Position
Bis zu 1 Jahr	Trocken bei 15°C-30°C/ 59°F-86°F	Vor direkter Sonneneinstrahlung schützen Senkrecht lagern

Waschempfehlungen

- ✓ Beachten Sie die Pflegeanleitung des Kleidungsstückes.
- ✓ Vorzugsweise auf links, um das Design länger zu erhalten.
- ✓ Nicht bleichen.



Bitte beachten Sie folgende Punkte, die wichtig beim Transferdruck mit Transferfolien sind:

1.) Knitter- und Einreißverhalten: Wir weisen Sie darauf hin, dass bei stark einlaufenden Stoffen oder sehr dünnen Geweben (z.B. Mesh) manche Produkte knittern oder einreißen können, speziell bei Flexfolien mit Sublistop- Ausrüstung, da diese Flexfolien sehr steif und wenig dehnfähig sind. Aufgrund der unzähligen Textil- und Gewebevarianten können wir keine allgemeingültige Aussage treffen. Ein Vorversuch wie sich der Textil- Gewebeverbund nach mehreren Waschvorgängen verhält ist daher unerlässlich. Gerne bieten wir Ihnen auch Waschversuche an.

2.) Farbstoffmigration: Aufgrund von Farbstoffübersättigung mit Dispersions- und Sublimationsfarbstoffen von Polyester- und Polyestermischgeweben empfehlen wir den Farbstoff- Indikationstest. Mit diesem Test können Sie feststellen ob ein Farbstoffüberschuss vorliegt oder nicht. Danach kann die geeignete Transferfolie gewählt werden. Transferfolien mit Sublistop können auch durchfärben, da die Sperrschicht wie ein Schwamm funktioniert. Wenn die Schicht gesättigt ist, wandert der Farbstoff weiter durch die Transferfolie. Trikots nach dem Transferprozess nie übereinanderlegen, es besteht die Gefahr, dass der Farbfilm (auch Sublistop) in kürzester Zeit von oben eingefärbt werden kann.

3.) Abdrücke vermeiden: Kunstfaser- Textilien werden immer empfindlicher aufgrund der Veredelungen und Veränderungen der Textilloberfläche. Um Abdrücke (Heizplattenspiegel) zu vermeiden, legen Sie ein Baumwolltuch unter Berücksichtigung der Verlängerung der Transferzeit zwischen Textil und Heizplatte. Aufgrund verschiedenartiger Transferpressen muss die optimale Einstellung ermittelt werden. Eine andere Variante sind Flexfolien mit Niedrigtemperatur- Heißschmelzkleber. Diese Flexfolien können mit 120-130° C verarbeitet werden. Diese Temperatur ist für die meisten Kunstfaser- Textilien unkritisch. Ein weiterer Vorteil: es werden keine Farbstoffe aus der Kunstfaser herausgelöst die zu Einfärbungen (Farbstoffmigration) führen können, dies passiert erst ab ca. 140° C. Aber Achtung! Vorhandener Farbstoffüberschuss kann natürlich einfärben, vorher Farbstoff- Indikationstest anwenden.

4.) Stark strukturiertes Gewebe: Bei diesen Geweben wie z.B. Polo Piquet empfehlen wir Flexfolien mit höherer Filmstärke einzusetzen. Bei sehr dünnen Flexfolien, die sich gut in die Struktur einfügen, können nach einigen Waschgängen Falten und Knitterstellen auftreten. Unter Umständen kann sich der Farbfilm in seltenen Fällen auch vom Schmelzkleber lösen. Für diese Anwendungen empfehlen wir eine Flexfolie mit einer Filmstärke von mindestens 80 µ oder stärker.